



شرکت فنی مهندسی

کیا طرح آپادانا

KIATARH APADANA Eng Co.

ماشین آلات فرم دهی فلزات
Metal Forming Machines.

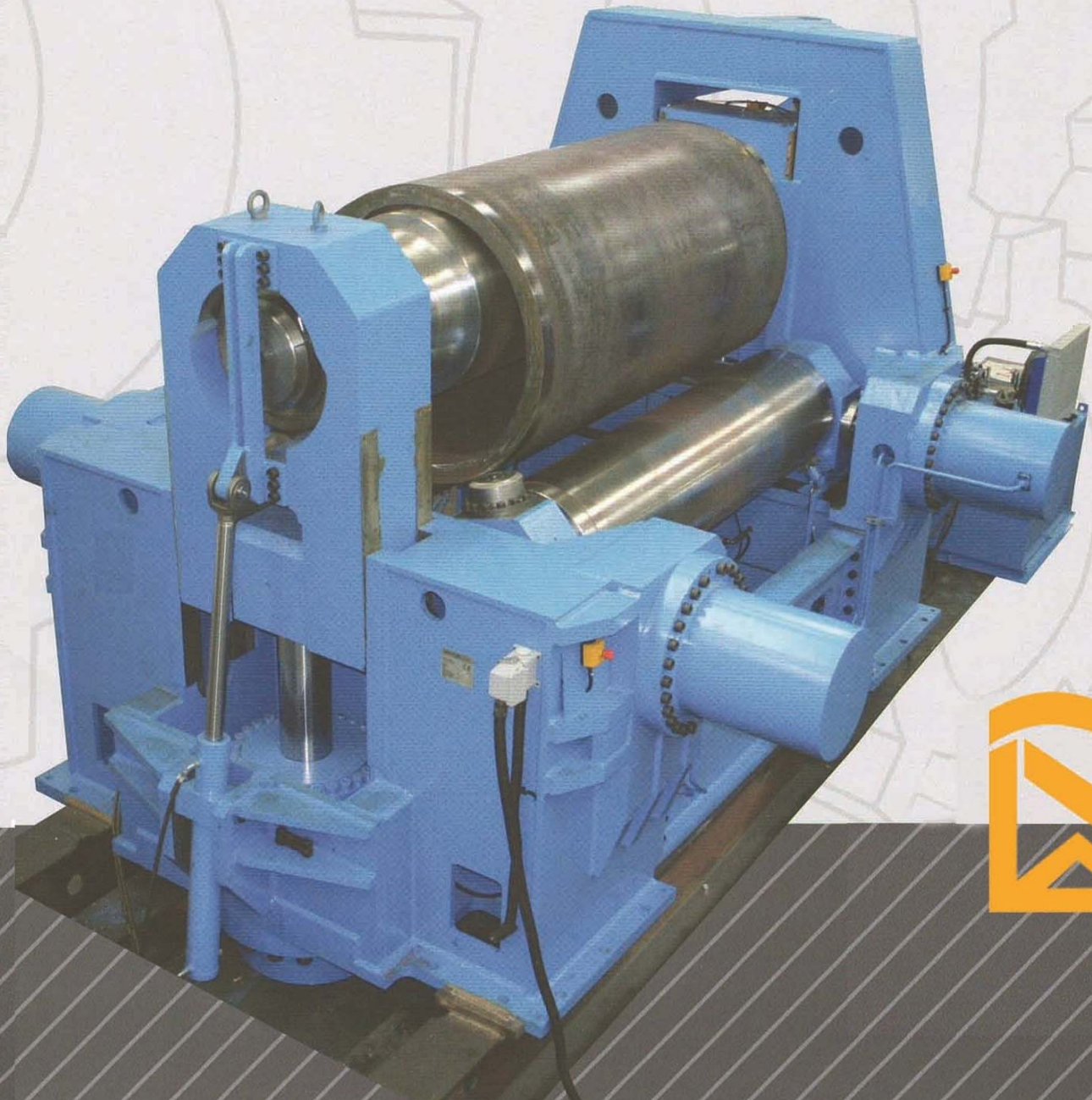
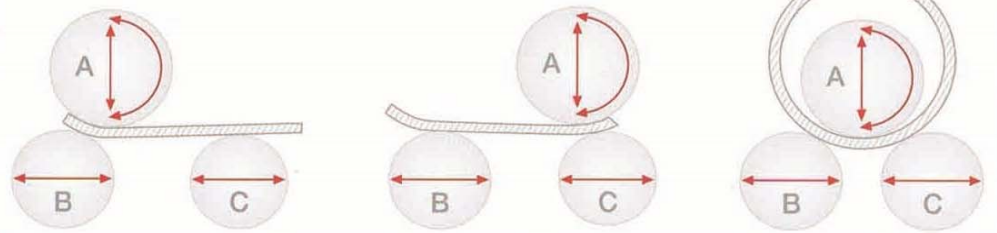
تجهیزات خاص صنایع شیمیایی و پتروشیمی
Chemical Special Equipments

خدمات طراحی ، ساخت و تعمیرات
Engineering Services

Roller Bending Machine

(STRONG)

3 rolls bending machine with variable pitch model



Roller Bending Machine

نورد فرم دهی ورق (Strong)

این دستگاه به منظور نورد هیدرولیکی ورق و فرم دهی آن به شکل استوانه و مخروط کاربری دارد. به دلیل متحرک بودن هر سه غلتک عملیات فرم دهی بدون پرت انتهایی ورق (Flat End) می باشد. گشتاور مورد نیاز توسط هیدروموتور قدرتمندی ایجاد می شود. که تا حد زیادی از شوک های مکانیکی به دستگاه و شوک جریان به شبکه برق در موقع استارت می کاهد.

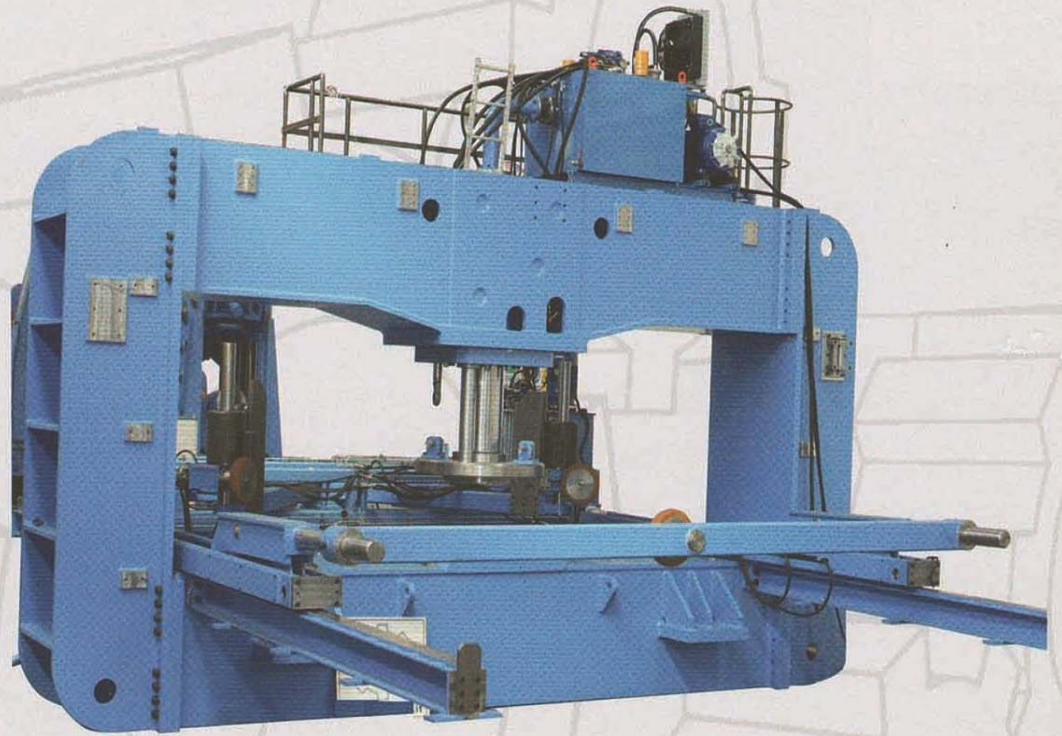
تمامی قطعات و تجهیزات استاندارد از مارک های معتبر اروپایی بوده و طراحی دستگاه بر اساس شرایط کاری سنگین انجام گرفته است. سایر مزایای این مدل: ابعاد کوچک دستگاه نسبت به ظرفیت، عدم پیچیدگی ورق هنگام فرم دهی (به دلیل حرکت افقی غلتکها) و قابلیت فرم دهی با قطر بسیار کم می باشد.

ظرفیت های مختلف آن به شرح زیر است: (براساس ورق کربن استیل $Sy = 300 \text{ MPa}$)

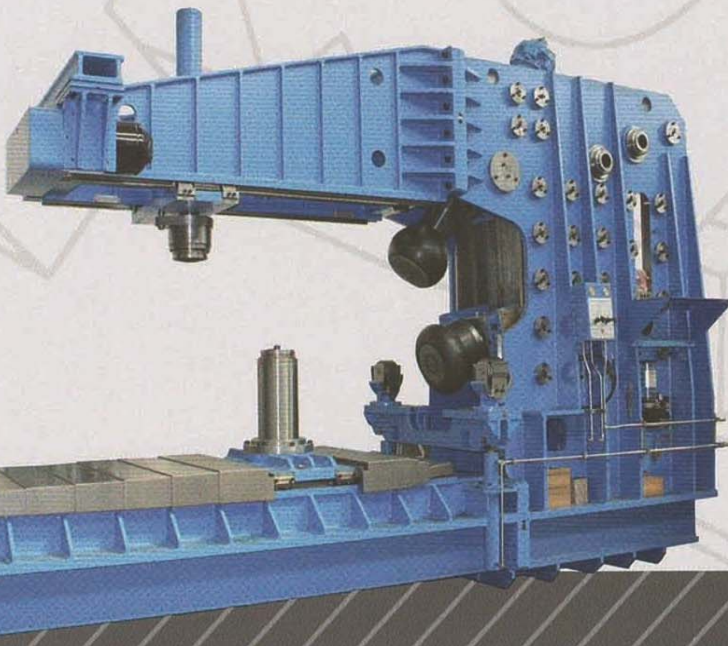
Strong	حداکثر عرض ورق Max Plate width	حداکثر ضخامت Max . Thk.	حداقل قطر فرم دهی	وزن kg
RF 2520	2 m	25 mm	350 mm	
RF 4025	2.5 m	40 mm	450 mm	
RF 6030	3 m	60 mm	650 mm	
مدل سفارشی	حداکثر ۶m (بنابر درخواست مشتری)	حداکثر ۱۲۰mm (بنابر درخواست مشتری)	*	*

FLANGING AND DISHING LINE

**Dishing Press
(CRUSHER)**



**Flanging Machine
(CRAB)**



ماشین های ساخت عدسی (Flanging & Dishing Line)

پرس عدسی زن (**Crusher**) :

این دستگاه عموماً به منظور دیش کردن هیدرولیکی گرده های فلزی بکاربرده می شود. طراحی براساس شرایط کاری سنگین و تمامی قطعات استاندارد از مارکهای معتبر اروپایی می باشد. همچنین قابلیت نصب مکانیزم کمکی روی بدنه جهت سهولت در کاربری وجود دارد. دهانه ی بزرگ پرس و تناژ بالای جک اصلی قابلیت استفاده های گوناگون پرسکاری با این دستگاه را مهیا می سازد.

لبه کشی عدسی (**Crab**) :

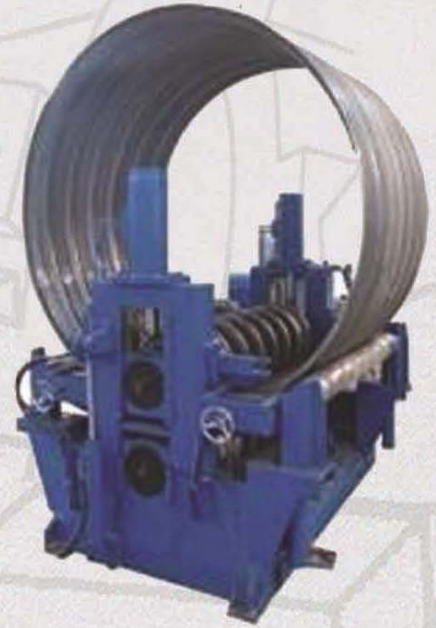
این دستگاه به منظور لبه کشی دیش و فرم دهی آن به منحنی های استاندارد عدسی بکار برده می شود. طراحی براساس شرایط کاری سنگین و تمامی قطعات استاندارد از مارک های معتبر اروپایی است. قالب های فرم دهی از آلیاژهای مستحکم با سختی بالا بوده و قابلیت نصب سیستم کنترل PLC جهت رهبری تمام اتوماتیک عملیات فرم دهی (بدون نیاز به کاربر حرفه ای) وجود دارد.

Crusher	دهانه مفید	حداکثر ضخامت	قدرت جک
DP 2540	4 m	25mm	400 ton
DP 4040	4 m	40mm	800 ton
DP 4050	5 m	40mm	800 ton
DP 5060	6 m	50mm	1000 ton

Crab	حداکثر قطر	حداکثر ضخامت
FM2530	3m	25mm
FM4040	4m	40mm

Corrugated Pipe Machine

(CROCODILE)



Pipe Bending Machine

(SPRING)



ماشین کرکره زدن لوله (Crocodile) Corrugated Pipe Machine

این دستگاه به منظور کرکره کردن (آکاردئونی کردن) لوله های ضخیم و قطور استفاده می شود. (این لوله ها در بویلر سازی ، خطوط انتقال داغ و... کاربرد دارند) طراحی دستگاه براساس شرایط کاری سنگین و کلیه قطعات از برندهای معتبر اروپایی است. ظرفیت های اعلام شده در جدول بر اساس لوله کربن استیل با $Sy=300$ MPa در حالت فرم دهی سرد بوده و می توان با گرم کردن قطعه کار ضخامت های بالاتر را فرم دهی نمود. افزایش ظرفیت ناشی از گرم کردن قطعه کار تابع دما و جنس لوله می باشد. قالب های فرم دهی قابل تعویض بوده و بنابر درخواست مشتری در سه گروه گام ریز، گام متوسط و گام درشت قابل ارائه می باشند.

Crocodile	حداکثر طول لوله (دهانه)	حداکثر ضخامت لوله	حداقل قطر لوله خام	حداکثر قطر لوله
PF 12 15	1.5m	12 mm	24 ^{''}	نامحدود
PF 18 20	2m	18 mm	24 ^{''}	نامحدود

ماشین نورد لوله و پروفیل (Spring) (Pipe & Profile Bending Machine)

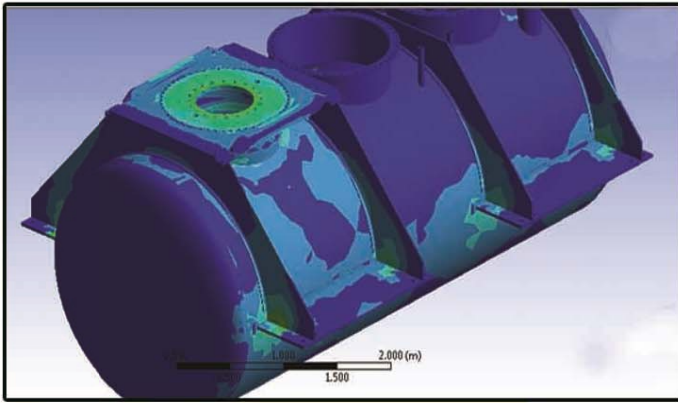
این دستگاه به منظور خمکاری لوله و مقاطع ساختمانی استفاده می شود. با توجه به تنوع ابعاد و ظرفیت دستگاه جهت مشاهده جزییات به سایت مراجعه فرمایید.

طراحی و ساخت تجهیزات خاص صنایع شیمیایی و پتروشیمی:

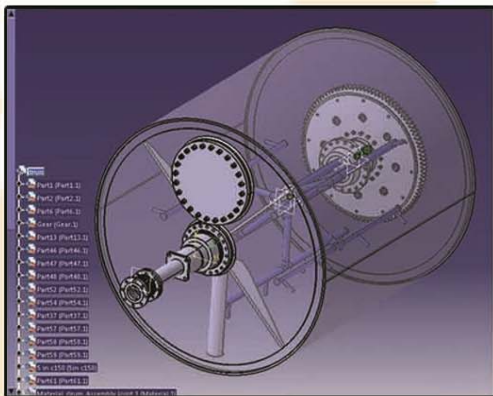
صنایع شیمیایی و پتروشیمی بخش عمده ای از صنعت کشور را تشکیل می دهد. با وجود فعالیت شرکت های متعدد در این حوزه و پیشرفت هایی که در زمینه ی طراحی و ساخت تجهیزات ثابت انجام گرفته ، متاسفانه وقتی صحبت از تجهیزات خاص (نظیر فلیکر _ فیلترپرس _ راکتورهای ویژه _ تجهیزات غیر فولادی و ...) می شود نگاهها به خارج از کشور معطوف می گردد.

شرکت کیاطرح آپادانا با بهره مندی از مهندسین مجرب و ارتباط قوی با کارشناسان و اساتید حوزه های مختلف فنی و التزام به رعایت استانداردهای مرتبط در طراحی ، ساخت و نظارت، به این امر اهتمام نموده و تا کنون پروژه های متعددی را با موفقیت به انجام رسانده است. با وجود قیمت بسیار پائین نسبت به نمونه های مشابه خارجی، این تجهیزات از نظر عملکرد و کیفیت به خوبی رضایت کارفرمایان را جلب نموده است.

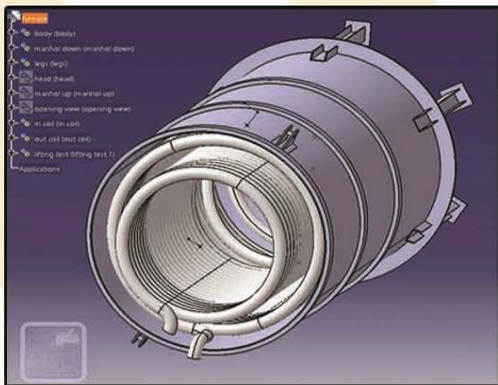
تصاویر برخی پروژه ها ارائه و به رسم امانتداری از ذکر جزئیات فنی پرهیز شده است:



مخزن نمک شیمیائی مذاب (تحت استاندارد ASME Sec8. Div2)

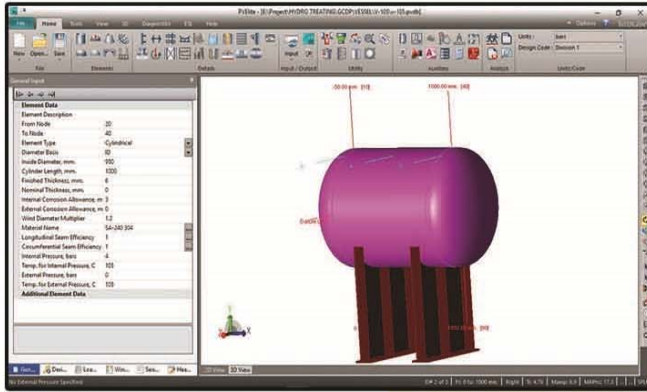


تبدیل کننده مذاب به پولک های جامد (فلیکر) (تحت استاندارد TEMA, ASME)

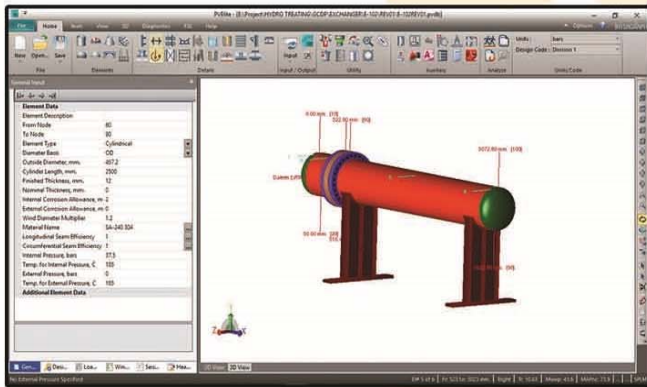


(ASME - TEMA - ANSI)

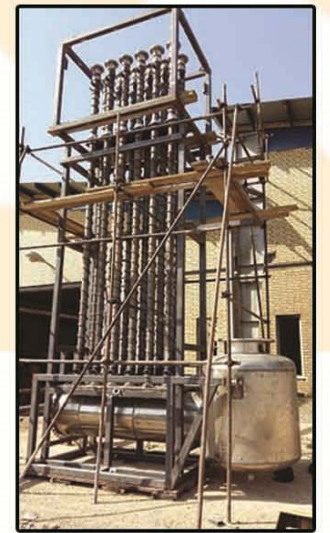
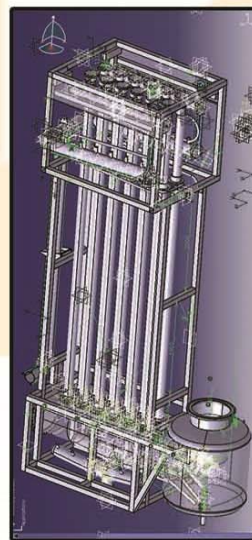
کوره ی اسپیرال (تحت استاندارد)



مخزن تحت فشار (تحت استاندارد ASME Sec8)



مبدل حرارتی (تحت استاندارد TEMA - ASME)



نوعی تغلیظ کننده غیر فولادی (تحت استاندارد DIN)



مبدل حرارتی
(تحت استاندارد TEMA - ASME)



مخزن تحت فشار با دریچه باز و بست سریع
(تحت استاندارد DIN)



وکیوم روتاری فیلتر



راکتور شیمیائی گاز جامد
(تحت استاندارد ASME Sec8. Div1)

خدمات مهندسی :

شرکت کیا طرح آپادانا به منظور رفع نیازهای فنی شرکت های بهره بردار خدمات زیر را ارائه می نماید. لازم بذکر است بازدید و مشاوره اولیه رایگان بوده و کلیه ی اطلاعات فنی تبادل شده به شکل محرمانه محفوظ خواهد ماند.

- ۱ - مهندسی معکوس و شبیه سازی با مقیاس انواع ماشین آلات و تجهیزات صنعتی
- ۲ - خدمات نقشه کشی، استانداردسازی و داکيومنشن
- ۳ - انجام محاسبات فنی، تهیه نقشه و ساخت ایده های فنی کارفرمایان
- ۴ - اتوماتیک کردن سیستم های خوراک دهی یا بسته بندی محصول
- ۵ - اضافه کردن مکانیزم های کمکی به ماشین آلات به منظور تسهیل یا تسریع عملکرد آنها
- ۶ - بازسازی و اعمال تغییرات فنی روی ماشین آلات و تجهیزات دست دوم به منظور تغییر کاربری یا هماهنگ سازی با دیگر ادوات خط تولید
- ۷ - مشاوره و کارشناسی فنی در خرید تجهیزات نو و دست دوم (خریدهای داخلی و خارجی)
- ۸ - بهینه سازی و تعمیرات خطوط تولید و پلنت های شیمیایی و پتروشیمی



KIATARH APADANA

دفتر مرکزی :

اصفهان - خیابان مارنان - مجتمع اداری وحید تلفکس: ۳۱-۳۷۷۸۵۶۶۱
دفتر فروش (تهران): ۰۲۱-۲۸۴۲۸۴۲۰ فکس: ۰۲۱-۲۸۴۲۸۴۳۰

کارخانه: اصفهان - کیلومتر ۵۰ جاده شیراز - شهرک صنعتی رازی - خیابان چهارم